

**Honeywell** | Heizungswasser

Magnetischer Heizungsfilter MHF49

**Für einen störungsfreien,  
effizienten Heizbetrieb**



# Wichtiger Schutz für die Heizungsanlage

Heizungsanlagen können nur dann effizient und störungsfrei heizen, wenn das Heizungswasser in der Anlage einwandfrei ist. Schmutzpartikel und Rost verursachen erhebliche Schäden an Heizkörpern, Ventilen, Pumpen und Wärmeerzeugern. Schlammablagerungen vermindern die Leistung der Anlage und können sogar zum Ausfall führen. Und im Heizungswasser enthaltene Luft und andere Gase sind häufig die Ursache für Funktionsstörungen und Materialschäden. Ziel muss daher eine dauerhaft gas-, dreck- und schlammfreie Heizungsanlage sein.

Honeywell bietet mit dem magnetischen Heizungsfilter MHF49 eine zuverlässige und einfach zu handhabende Lösung an. Der Filter vereint Abscheider und Entlüfter in einem Gerät und schützt mit Hilfe des Zyklonenprinzips die Anlage.

Dadurch wird die Energieeffizienz der Heizungsanlage erhalten und die Lebensdauer erhöht. Hocheffizienzpumpen benötigen einen Heizungsfilter, damit die Gewährleistung des Herstellers greift.



Der magnetische Heizungsfilter MHF49 schützt beim Einbau in den Rücklauf den Heizkessel

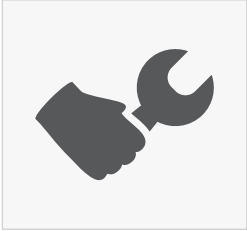
- **Effizientes Heizen**
- **Längere Lebensdauer der Heizungsanlage**
  - **Vermeidung von Störungen**
- **Abscheider und Entlüftung in einem Gerät**
  - **Energieeffizienzpumpen benötigen für ihre Gewährleistung einen Heizungsfilter**
- **Anschlussvarianten: Gewinde 3/4" + 1" oder CU Klemmring 22 mm und 28 mm**



Dämmschale zu MHF 49 als Zubehör

## Einwandfreies Heizungswasser sorgt für effizientes Heizen

Der magnetische Heizungsfilter MHF49 ist dank seiner 360° Drehbarkeit einfach und schnell zu installieren. Er filtert zuverlässig magnetische und nicht-magnetische Verunreinigungen aus dem Heizungswasser heraus. Der Filter ist einfach zu reinigen, die gesammelten Verunreinigungen können leicht herausgenommen werden.



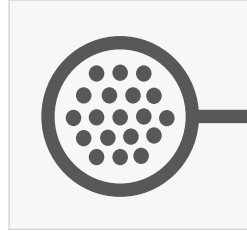
**Einfache und flexible Installation (360 Grad)**



**Einfache Reinigung**



**Integrierter, starker Magnet zur Entfernung von magnetischen Verunreinigungen**



**Edelstahlsieb zur Abscheidung von nicht-magnetischen Verunreinigungen**

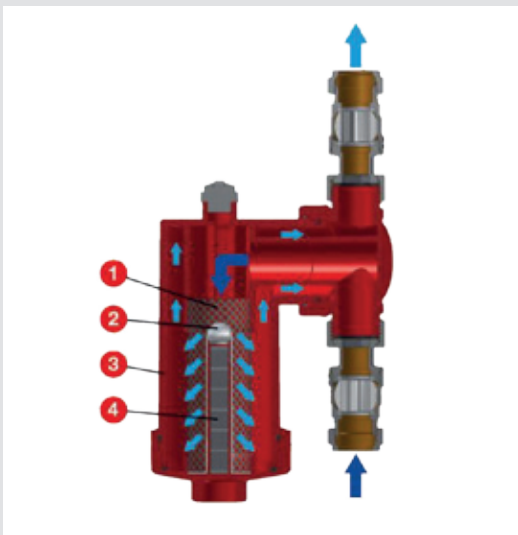
### Gewusst?

*Der Einbau einer Hocheffizienzpumpe erfordert zum Schutz der Pumpe den Einbau eines Heizungsfilters. Sonst greift die Gewährleistung des Herstellers nicht.*

Das Heizungswasser wird innerhalb des Filter-Gehäuses permanent durch den Durchströmungsbereich geführt. Dabei werden magnetische und nicht-magnetische Verunreinigungen aus dem Heizungswasser entfernt und zum Herausnehmen gesammelt. Neben Schlammpartikel und magnetische Verunreinigungen wie Rostpartikel werden ebenso Gase entfernt, um einen **störungsfreien und langlebigen Betrieb der Heizungsanlage** zu sichern.

Die Ablagerungen, die durch den Sieb aus dem Heizungswasser gefiltert werden, sinken zu Boden, wo sie gesammelt werden. Zusätzlich werden von dem starken Magneten eisenhaltige Teile wie Rost effektiv und zuverlässig aus dem Wasser gezogen. Die Reinigung des Filters ist durch den abnehmbaren Behälter einfach und benutzerfreundlich.

Der Filter kann sowohl im Vorlauf als auch im Rücklauf installiert werden. Beim Einbau in den Vorlauf werden Ventile und Heizkörper vor Partikel aus dem Kessel geschützt, beim Einbau in den Rücklauf werden Ablagerungen aus der Heizungsanlage in den Kessel vermieden.



[1] Filter





[2] Abnehmbares Gehäuse zum Reinigen des Magnetes

[3] Filterkammer

[4] Magnet

# Technische Daten

## ÜBERBLICK FÜR HEIZUNGSANLAGENSCHUTZ

	Nachfüllkombination NK300SE-SOFT	Nachfüllkombination NK300SE-VE	HF 49	MHF49
				
inkl. Druckminderer	✓	✓		
inkl. Absperrung und Stellungsanzeige	✓	✓		
Gewindeanschluss	R 1/2"	R 1/2"	R 1"	CU 22 mm / 28 mm R 3/4" / 1"
Mit Enthärtungskartusche	✓			
Mt Entsalzungskartusche		✓		
Entschlammung und Entgasung			✓	✓
Mit Magnet			✓	✓
Installation rohrleitungsbasiert	✓	✓	✓	✓
Smartes Monitoring	✓	✓		
Dämmschale	✓	✓	✓	✓ als Zubehör



Honeywell Apps

### Honeywell GmbH Haustechnik

Hardhofweg  
74821 MOSBACH  
DEUTSCHLAND  
Telefon 01801 466388  
Telefax 0800 0466388  
info.haustechnik  
@honeywell.com

### Honeywell Austria Ges.m.b.H.

Handelskai 388  
1023 WIEN  
ÖSTERREICH  
Telefon 0810 200213  
Telefax 01 72780 308  
hausautomation.austria  
@honeywell.com

### Honeywell AG

Javastrasse 2/Hegnau  
8604 VOLKETSCHWIL  
SCHWEIZ  
Telefon 044 85524 36  
Telefax 044 85524 70  
hausautomation.switzerland  
@honeywell.com

### Die Haustechnik.

Wasser. Wärme. Elektro.